

1. Грузоотправитель/экспортер (наименование и адрес) Общество с ограниченной ответственностью "ПАРМА" (ООО "ПАРМА"), ИНН 7812045760, ОГРН 1027802773921, 198216, г. Санкт-Петербург, пр-кт Ленинский, д. 140, литер А, помещ. 15Н, Российская Федерация			4. № 6154000106 6411446 СЕРТИФИКАТ О ПРОИСХОЖДЕНИИ ТОВАРА форма СТ-1		
2. Грузополучатель/импортер (наименование и адрес)			Выдан в Российской Федерации (наименование страны) Для представления в Российской Федерации (наименование страны)		
3. Средства транспорта и маршрут следования (насколько это известно)			5. Для служебных отметок Для целей представления в Министерство промышленности и торговли Российской Федерации		
6. № 1	7. Количество мест и вид упаковки	8. Описание товара Измеритель параметров изоляции "ПАРМА ТЕНЗОР-2" Изготовлен по ТУ 26.51.45-026-31920409-2023 (идентичны ТУ 4221-026-31920409-2015), ГОСТ 25242-93 Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) - 26.51.45.190 Код по ТН ВЭД ЕАЭС - 9030 39 000	9. Критерии происхож- дения Д9030	10. Количество товара	11. Номер и дата счета- фактуры
12. Удостоверение Настоящим удостоверяется, что декларация заявителя соответствует действительности Союз "Ленинградская областная торгово- промышленная палата", 199178, Санкт-Петербург, 7 линия В.О., д. 76, лит. А, Российская Федерация Асиновская Е. В.  Подпись			13. Декларация заявителя Нижеподписавшийся заявляет, что вышеприведенные сведения соответствуют действительности, что все товары полностью произведены или подвергнуты достаточной переработке в Российской Федерации (наименование страны) и что все они отвечают требованиям происхождения, установленным в отношении таких товаров Сулимов Д. В. 25.06.2026 Подпись		
25.06.2026 Дата			25.06.2026 Дата		
..... Печать			 Печать		



188300, Ленинградская обл., г. Гатчина, ул. Карла Маркса, д.40А/19. Тел./факс 334-49-69, 339-34-00, E-mail: info@lenobltp.ru
40A/19, Karl Marx str., 188300. Gatchina, Russia. Tel./fax 334-49-69, 339-34-00, E-mail: info@lenobltp.ru

ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ

к сертификату о происхождении товара формы СТ-1 № 6154000106 от 25.06.2026,
в соответствии с которым Российская Федерация является страной происхождения товара
(промышленной продукции)

1. Производитель промышленной продукции:

Наименование производителя - Общество с ограниченной ответственностью «ПАРМА» (ООО «ПАРМА»);

Адрес местонахождения производственных площадей:

- 198216, г. Санкт-Петербург, Ленинский проспект, д. 140, литер А, пом. 15-Н (кадастровый номер 78:15:0008415:3078);
- 198216, г. Санкт-Петербург, Ленинский проспект, д. 140, литер А, пом. 48-Н (часть) (кадастровый номер 78:15:0008415:3590);
- 198216, г. Санкт-Петербург, Ленинский проспект, д. 140, литер А, пом. 49-Н (часть) (кадастровый номер 78:15:0008415:3591);
- 198216, г. Санкт-Петербург, Ленинский проспект, д. 140, литер А, пом. 50-Н (часть) (кадастровый номер 78:15:0008415:3592);
- 198216, г. Санкт-Петербург, Ленинский проспект, д. 140, литер А, пом. 51-Н (часть) (кадастровый номер 78:15:0008415:3593).

2. Основания для проведения экспертизы: Заявление № 9087\2026 от 23.06.2026 от ООО «ПАРМА», наряд № 154-06-04678-26 от 23.06.2026.

3. Представленные документы:

- 3.1. Устав (новая редакция) ООО «ПАРМА», утвержденный Решением внеочередного общего собрания участников от 15.12.2016 (Протокол № 15/12), зарегистрированный Межрайонной ИФНС России № 15 по Санкт-Петербургу.
- 3.2. Уведомление для юридических лиц от 18.03.2026, выданное Федеральной службой государственной статистики, с кодами статистики по юридическому лицу ООО «ПАРМА» (ОГРН 1027802773921), где указан код ОКПО 31920409.
- 3.3. Выписка из Единого государственного реестра юридических лиц № ЮЭ9965-26-110375288 от 19.06.2026 содержащая сведения о юридическом лице ООО «ПАРМА».
- 3.4. Выписка из Единого государственного реестра недвижимости № КУВИ-001/2025-215642121 от 02.12.2025 на нежилое помещение [кадастровый номер

78:15:0008415:3078] общей площадью 827,7 кв.м., расположенное на 5 этаже по адресу 198216, г. Санкт-Петербург, Ленинский проспект, д. 140, литер А, пом. 15-Н, правообладатель ООО «ПАРМА».

- 3.5. Договор аренды нежилого помещения № 1190/1 от 01.07.2024 с актом приема-передачи от 01.07.2024, с дополнительным соглашением № 1 от 29.12.2025 между Арендодателем ООО «Фирма «Феникс» (ИНН 7805272680) и Арендатором ООО «ПАРМА» (ИНН 7812045760) на аренду нежилых помещений общей площадью 589,6 кв.м. на 4 этаже в здании расположенном по адресу: 198216, г. Санкт-Петербург, Ленинский проспект, д. 140, литер А, пом. 48-Н (часть), пом. 49-Н (часть), пом. 50-Н (часть), пом. 51-Н (часть).
- 3.6. Балансовая справка № 1155 от 19.06.2026, содержащая информацию с перечнем оборудования находящегося на балансе ООО «ПАРМА» по состоянию на 31.12.2025, необходимого для производства заявленной промышленной продукции, за подписями Директора и Главного бухгалтера ООО «ПАРМА».
- 3.7. Справка № 1158 от 19.06.2026 с перечнем производственного оборудования, сгруппированного по видам выполняемых производственных технологических операций, а также контрольно-измерительного, метрологического оборудования и оснастки, задействованного в производстве заявленной промышленной продукции, за подписью Директора ООО «ПАРМА».
- 3.8. Справка № 1154 от 19.06.2026 о списочной численности производственного, вспомогательного и инженерно-технического персонала ООО «ПАРМА» по состоянию на 01.06.2026, задействованного в производстве заявленной промышленной продукции, за подписями Директора и Главного бухгалтера ООО «ПАРМА».
- 3.9. Справка № 1159 от 19.06.2026 о деятельности предприятия ООО «ПАРМА», за подписью Директора ООО «ПАРМА».
- 3.10. Справка № 1160 от 19.06.2026, содержащая информацию о предполагаемом годовом объеме выпуска заявленной промышленной продукции, за подписью Директора ООО «ПАРМА».
- 3.11. Справка № 1162 от 19.06.2026 подтверждающая параметры заявленной промышленной продукции, за подписью Директора ООО «ПАРМА».
- 3.12. Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-RU.PA05.B.02169/23 от 29.06.2023 сроком действия по 28.06.2028, выданная изготовителю ООО «ПАРМА» на продукцию «Измеритель параметров изоляции «ПАРМА ТЕНЗОР-2»», изготовленную в соответствии с ТУ 26.51.45-026-31920409-2023 (идентичны ТУ 4221-026-31920409-2015), на соответствие требованиям ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования» и ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».
- 3.13. Сертификат об утверждении типа средств измерений № 65931-16 от 03.04.2026 на продукцию «Измеритель параметров изоляции «ПАРМА ТЕНЗОР-2»», выданный изготовителю ООО «ПАРМА».
- 3.14. Описание типа средства измерений «Измеритель параметров изоляции «ПАРМА ТЕНЗОР-2»», утвержденное заместителем руководителя

Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от «23» декабря 2016.

- 3.15.Методика поверки МП 206.1-060-2016 на «Измерители параметров изоляции «ПАРМА ТЕНЗОР-2»», утвержденная 12.09.2016 Заместителем директора по производственной метрологии ФГУП «ВНИИМС».
- 3.16.Технические условия ТУ 26.51.45-026-31920409-2023 (идентичны ТУ 4221-026-31920409-2015) на «Измеритель параметров изоляции «ПАРМА ТЕНЗОР-2»», утвержденные 26.06.2023 Директором ООО «ПАРМА».
- 3.17.Руководство по эксплуатации РА1.016.001РЭ на «Измеритель параметров изоляции «ПАРМА ТЕНЗОР-2», версия: 9 (апрель 2025). ООО «ПАРМА».
- 3.18.Сборочный чертеж РА1.016.001СБ на «Измеритель параметров изоляции «ПАРМА ТЕНЗОР-2»». ООО «ПАРМА».
- 3.19.Спецификация РА1.016.001 на «Измеритель параметров изоляции «ПАРМА ТЕНЗОР-2»». ООО «ПАРМА».
- 3.20.Комплект конструкторской документации на блоки, узлы, платы измерителя параметров изоляции «ПАРМА ТЕНЗОР-2». ООО «ПАРМА».
- 3.21.Маршрутная карта РА.10100.00657 «Измеритель параметров изоляции «ПАРМА ТЕНЗОР-2»» от 16.01.2018. ООО «ПАРМА».
- 3.22.Комплект маршрутных карт для производства компонентов, модулей, блоков, плат и других комплектующих продукции «Измеритель параметров изоляции «ПАРМА ТЕНЗОР-2»». ООО «ПАРМА».
- 3.23.Инструкция по наладке и юстировке РА1.016.001ИНЮ на «Измеритель параметров изоляции «ПАРМА ТЕНЗОР-2»». ООО «ПАРМА».
- 3.24.Инструкция по обновлению встроенного программного обеспечения РА1.016.001 91 Измерителя параметров изоляции «ПАРМА ТЕНЗОР-2». ООО «ПАРМА».
- 3.25.Информационное письмо № 1157 от 19.06.2026, за подписями Директора и Главного бухгалтера ООО «ПАРМА», содержащие данные о материалах (сырье) и комплектующих, используемых на предприятии для производства заявленной промышленной продукции «Измеритель параметров изоляции «ПАРМА ТЕНЗОР-2»» с указанием изготовителей, поставщиков, документов на поставку, документов качества и их стоимости.
- 3.26.Комплект документов [товарные накладные, счета-фактуры, УПД, таможенные декларации], подтверждающий получение ООО «ПАРМА» исходных материалов, комплектующих и сырья, используемых на предприятии для производства заявленной промышленной продукции.
- 3.27.Комплект документов [договора, УПД], подтверждающий стоимость работ и услуг по межзаводской кооперации по производству комплектующих для заявленной промышленной продукции.
- 3.28.Приказ № 15.1 от 30.12.2025 о калькулировании плановой себестоимости прибора «Измеритель параметров изоляции «ПАРМА ТЕНЗОР-2»», выпускаемой ООО «ПАРМА» в 2026 году.
- 3.29.Справка-калькуляция № 1156 от 19.06.2026 с расчетом доли стоимости используемых иностранных материалов (сырья) и комплектующих в цене единицы готовой заявленной промышленной продукции «Измеритель

параметров изоляции «ПАРМА ТЕНЗОР-2»», за подписями Директора и Главного бухгалтера ООО «ПАРМА».

3.30. Комплект документов [УПД], подтверждающий стоимость одной единицы заявленной промышленной продукции на условиях франко-завод: №№ 72 от 26.03.2026 (Покупатель ООО «Терра Импэкс» ИНН 5408222633), 162 от 04.06.2026 (Покупатель ООО «Электронприбор» ИНН 5052014518).

4. Экспертизой установлено:

Для экспертизы о соответствии критериям достаточной обработки/переработки, предусмотренным Правилами определения страны происхождения товаров от 20 ноября 2009 года заявлена промышленная продукция, указанная в таблице 1, производимая ООО «ПАРМА».

Таблица 1.

Наименование промышленной продукции	Код промышленной продукции по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Код промышленной продукции по ТН ВЭД ЕАЭС	Промышленная продукция изготовлена по:
Измеритель параметров изоляции «ПАРМА ТЕНЗОР-2»	26.51.45.190	9030 39 000	ТУ 26.51.45-026-31920409-2023 (идентичны ТУ 4221-026-31920409-2015), ГОСТ 25242-93

В результате изучения представленных документов и выезда эксперта на объект производства, установлено:

ООО «ПАРМА» является юридическим лицом, зарегистрированным и действующим на территории Российской Федерации, налоговым резидентом Российской Федерации, что подтверждается Выпиской из Единого государственного реестра юридических лиц № ЮЭ9965-26-110375288 от 19.06.2026, содержащая сведения о юридическом лице ООО «ПАРМА».

Производственные площади ООО «ПАРМА» расположены по адресу - 198216, г. Санкт-Петербург, Ленинский проспект, д. 140, литер А, пом. 15-Н, пом. 48-Н (часть), пом. 49-Н (часть), пом. 50-Н (часть), пом. 51-Н (часть) и представляют собой нежилые помещения общей площадью 1417,3 кв.м. на 4 и 5 этажах.

Производственные площади ООО «ПАРМА», расположенные на 5 этаже здания по адресу - 198216, г. Санкт-Петербург, Ленинский проспект, д. 140, литер А, пом. 15-Н принадлежат ООО «ПАРМА» на праве собственности, что подтверждается выпиской из единого государственного реестра недвижимости № КУВИ-001/2025-215642121 от 02.12.2025 на нежилое помещение [кадастровый номер 78:15:0008415:3078] общей площадью 827,7 кв.м.

Производственные площади ООО «ПАРМА», расположенные на 4 этаже здания по адресу - 198216, г. Санкт-Петербург, Ленинский проспект, д. 140, литер А, пом. 48-Н (часть), пом. 49-Н (часть), пом. 50-Н (часть), пом. 51-Н (часть) находятся в аренде, что подтверждается Договором аренды нежилого помещения № 1190 от 01.07.2024 с актом приема-передачи от 01.07.2024, с дополнительным соглашением № 1 от 29.12.2025 между Арендодателем ООО «Фирма «Феникс»

(ИНН 7805272680) и Арендатором ООО «ПАРМА» (ИНН 7812045760) на аренду нежилых помещений общей площадью 589,6 кв.м. на 4 этаже в здании расположенном по адресу: 198216, г. Санкт-Петербург, Ленинский проспект, д. 140, литер А, пом. 48-Н (часть), пом. 49-Н (часть), пом. 50-Н (часть), пом. 51-Н (часть).

ООО «ПАРМА» для изготовления заявленной промышленной продукции располагает необходимым производственным оборудованием, находящемся в собственности предприятия, что подтверждается следующими документами:

- Балансовая справка № 1155 от 19.06.2026, содержащая информацию с перечнем оборудования находящегося на балансе ООО «ПАРМА» по состоянию на 31.12.2025, необходимого для производства заявленной промышленной продукции;
- Справка № 1158 от 19.06.2026 с перечнем производственного оборудования, сгруппированного по видам выполняемых производственных технологических операций, а также контрольно-измерительного, метрологического оборудования и оснастки, задействованного в производстве заявленной промышленной продукции.

Производственное оборудование, используемое при изготовлении заявленной промышленной продукции, перечислено в таблице 2.

Таблица 2.

Технологическая операция	Наименование оборудования	Инвентарный номер	Кол-во
Комплектование, лужение	Станок резки и зачистки проводов SWT508-NX2	БП-000036	1
Приемо-сдаточные испытания	Калибратор FLUKE-9100 E	00000517	1
Настройка, юстировка	Отладочное устройство CY3682	00000435	1
Настройка, юстировка	Осциллограф PCSU 1000, двухканальный USB PC	00000559	1
Настройка, юстировка	Осциллограф WS 44 XS	00000594	1
Приемо-сдаточные испытания	MI3102 измеритель параметров безопасности электроустановок	00000615	1
Регулировка, настройка	Калибратор мощности трехфазный КФМ-06.3	00-000026	1
Регулировка, настройка	Осциллограф GOS-620 (20МГц)	00000459	1
Регулировка, настройка	Осциллограф GDS-72104	00-000025	1
Регулировка, настройка	Осциллограф GOS-6030	00000534	1
Поверка	Многофункциональный калибратор CALIBRO	00-000010	1
Приемо-сдаточные испытания	Мультиметр Agilent U1252A	00000554	1
Поверка	Калибратор напряжения и тока эталонный многофункциональный "ПАРМА ГС8.03"	00000599	1
Приемо-сдаточные испытания	Тестер эл. безопасности GPI-735A	00000320	1
Настройка, юстировка	Калибратор многофункциональный FLUKE-5502A 240	00-000016	1
Приемо-сдаточные испытания	Камера технологического прогона	00-000009	1
Сушка	Сушильный шкаф СМ 50/250-500 ШС	БП-000039	1
Монтаж	Станок сверлильный	00000150	1
Монтаж, сборка	Принтер маркировочный Canon MK2500	00-000006	1
Настройка, юстировка	Компьютер 000018966 (М-Инвест	00-000015	1
Поверка	Источник бесперебойного питания Delta RT-Series 8kVA I	БП-000045	1
Упаковка, сдача на склад	Весы ПБ-30 №12289	00000170	1
Складское хранение	Складской комплекс для хранения	00000621	1
Упаковка, сдача на склад	Весы платформенные М8000 с МО601	00000584	1

Складское хранение	Стеллаж "Караван" B2500*Ш2300*Г940/5	00000549	1
Монтаж, сборка	Стол монтажный	00000562	1
Поверка	Рабочее место разработчика	00000370	1
Настройка, юстировка	Комплект мебели для участка настройки аппаратуры	00000650	1
Поверка	Барометр-Анероид БАММ	-	1
Монтаж, сборка	Бокорезы STURMI 180мм	-	1
Монтаж, сборка	Бокорезы мини с автозажимом 115мм Master ST3087-02	9077	1
Монтаж, сборка	Бокорезы мини синяя ручка 125мм	-	1
Монтаж, сборка	Бокорезы с логотипом TR 25 ESD	-	1
Монтаж, сборка	Верстак ВП-2/1,6	-	1
Монтаж, сборка	Верстак слесарный 1500х630 мм с тумбами Т1Т1	10236	1
Монтаж, сборка	Верстак слесарный 1500х630 мм	10237	1
Настройка, регулировка	Вольтметр GDM-78251A	-	1
Монтаж, сборка	Длинногубцы 1PK-396B PRK	-	1
Монтаж, сборка	Дрель аккумуляторная BOSCH GSR 12-2	-	1
Монтаж, сборка	Дрель мини DREMEL 4000-6/128(LR) 175Вт	-	1
Монтаж, сборка	Дрель-шуруповерт METABO POWERMAXX	-	1
Упаковка, сдача на склад	Запайщик ручной импульсный HUALIAN FS-500	-	1
Контроль	Зеркало монтажное телескопическое 240-920мм	-	1
Монтаж, сборка	Инструмент для снятия изоляции WIREFOX 2.5	-	1
Монтаж, сборка	Инструмент обжимной для разъемов VHR WC160	-	1
Монтаж, сборка	Инструмент: Мультитул MT 300 КА	1407	1
Поверка	Источник бесперебойного питания APC	105	1
Настройка, регулировка	Источник питания MPS-3003S	-	1
Настройка, регулировка	Источник питания лабораторный ТЕТРОН-40003Е	-	1
Комплектование, сдача, хранение	Компьютер	PC0105	1
Комплектование, маркировка	Компьютер	PC0128	1
Приемо-сдаточные испытания	Компьютер (IRU Intel Core 1Т6	PC0131	1
Монтаж, сборка	Кусачки 510AE STRIPPER	-	1
Настройка, юстировка	Лабораторный источник питания 300вольт 3ампера ТЕТРОН-30003Е	-	1
Контроль, приемо-сдаточный испытания	Линейка металлическая 1000мм	-	1
Контроль, приемо-сдаточный испытания	Линейка/угольник 160ммх100мм, металл	-	1
Настройка, юстировка	Мера ёмкости P597 1нФ	-	1
Настройка, юстировка	Мера ёмкости P597/10	O-110717-1	1
Поверка	Мера ёмкости P597/15	O-110717-2	1
Контроль	Микроскоп промышленный электронный Saike Digital	-	1
Приемо-сдаточные испытания	Миллиомметр ПрофКиП Е6-18/1М	-	1
Настройка, юстировка	Модуль RC046.Универсальный программатор PIC K150	-	1
Приемо-сдаточные испытания	Монитор Philips	M0049	1
Настройка, юстировка	Мультиметр FLUKE-17b	-	1
Приемо-сдаточные испытания	Мультиметр APPA 97II	П-160719-1	1
Настройка, юстировка	Мультиметр цифровой	П-010419-1	1

Приемо-сдаточные испытания	МФУ Kyocera ECOSYS Pn	-	1
Сборка	Набор инструментов JONNESWAY	-	1
Монтаж, сборка	Осциллограф АКИП-4125/1А	-	1
Монтаж, сборка	Отвертка динамометрическая Зубр 1-4	-	1
Пайка, лужение, монтаж	Паяльная ванна 250Вт	И-301120-1	1
Пайка, монтаж	Паяльная станция Магистр Ц-20-ТриК 90Вт/36В	9239-1; 9239-2	2
Пайка, монтаж	Паяльная станция ELEMENT 985	И-110419-1	1
Пайка, монтаж	Паяльная станция SS-331В	И-280223-1	1
Пайка, монтаж	Паяльная станция инфракрасная 4 в 1 ELEMENT 862D++	И-221018-1	1
Пайка, монтаж	Паяльник ЭПСН-ТриК-микро 18Вт	-	1
Пайка, монтаж	Пинцет TZ-121	-	1
Промывка плат, очистка	Пневмопистолет Fubag продувочный	-	1
Приемо-сдаточные испытания	Принтер Kyocera P2040DN	PRN0304	1
Настройка, юстировка	Программатор ARM V9	-	1
Настройка, юстировка	Программатор AS4E	-	1
Настройка, юстировка	Программатор ST-LINK/V2 ST	-	1
Контроль, упаковка	Рулетка измерительная металлическая TL5M г/р №22003-07	И-080211	1
Промывка плат, сушка	Система для продувки	-	1
Комплектование	Сканер штрихкода 2D проводной	10384	1
Пайка, монтаж	Станция паяльная LUKEY-702 цифровая	-	1
Контроль пайки, монтажа	Стереоскопический микроскоп Dagong SZM7045-STL3	-	1
Монтаж	Стриппер автоматический многофункциональный, 0,2-6мм2 ТК-6	-	1
Промывка плат, сушка	Сушильный шкаф ES-4610	-	1
Упаковка, сдача на склад	Тележка гидравлическая с весами OX 20V OXLIFT 2000 кг	-	1
Транспортировка	Тележка платформенная с сетчатыми бортами (600x1000)	-	1
Поверка	Термогигрометр ТКА-ТВ (ТКА-ПМК-20)	-	1
Пайка	Термопинцет ChipTool\Ersa 450 MDJ	-	1
Контроль	Угольник STEEL 1-45-530 Stanley	-	1
Комплектование, монтаж	Устройство термозачистки проводов Магистр 220В	-	1
Монтаж, сборка	Фен строительный	-	1
Пайка, лужение, монтаж	Шкаф вытяжной НВ-120 ШВ-М	-	1
Контроль	Штангенциркуль (Storm 0-200)	И-261109-1	1
Контроль	Штангенциркуль цифровой ШЦ-III 400мм	408906	1
Контроль	Штангенциркуль ШЦ 400мм	И-170201	1
Приемо-сдаточные испытания	Комплекс программно-технический измерительный РЕТОМ-51	00-000012	1
Настройка, регулировка	Устройство испытания трансформаторов	00000640	1
Настройка, регулировка	Устройство сопряжения с шиной процесса ENMU-5/100-22/12-220-ЕЗ-ЕЗА2С1	БП-000055	1
Настройка, регулировка	Осциллограф GOS-652G (50МГц)	456	1
Монтаж, сборка	Вентиляция участка производства	270	1
Монтаж, сборка	Вентиляция участка производства	352	1
Складское хранение	Шкаф сухого хранения трехсекционный 600*640*1947 мм	00-000019	1
Приемо-сдаточные испытания	Ноутбук Toshiba Sat.	524	1

Настройка, юстировка	Электрический тестер Fluke T120	-	1
----------------------	---------------------------------	---	---

Численность производственного, вспомогательного и инженерно-технического персонала, задействованного в производстве заявленной промышленной продукции на предприятии ООО «ПАРМА» по состоянию на 01.06.2026 составляет 37 штатных единиц (см. таблицу 3), что подтверждается справкой о списочной численности персонала № 1154 от 19.06.2026.

Таблица 3.

Подразделение	Должность	Кол-во штатных единиц
Администрация	Технический директор	1
Администрация	Директор по производству	1
Склад	Начальник склада	1
Склад	Кладовщик-комплектовщик	1
Склад	Кладовщик	1
Склад	Кладовщик	1
Конструкторская группа	Начальник конструкторского отдела	1
Конструкторская группа	Ведущий инженер-конструктор	1
Группа разработки ПО и АС	Ведущий инженер -программист	1
Отдел обеспечения качества	Начальник отдела качества	1
Отдел обеспечения качества	Ведущий инженер по качеству	1
Отдел обеспечения качества	Инженер по качеству	1
Отдел обеспечения качества	Нормоконтролер	1
Отдел обеспечения качества	Руководитель группы технического контроля	1
Отдел обеспечения качества	Старший контролер	2
Отдел обеспечения качества	Контролер	1
Отдел обеспечения качества	Диспетчер	1
Отдел главного метролога	Главный метролог	1
Отдел главного метролога	Инженер-метролог	2
Отдел главного метролога	Инженер-электроник	1
Производственный отдел	Бригадир монтажников радиоэлектронной аппаратуры	1
Производственный отдел	Начальник участка настройки радиоэлектронной аппаратуры	1
Производственный отдел	Инженер-настройщик радиоэлектронной аппаратуры	1
Производственный отдел	Монтажник радиоэлектронной аппаратуры	1
Производственный отдел	Монтажник радиоэлектронной аппаратуры 5 разряда	1
Производственный отдел	Бригадир слесарей-сборщиков приборов	1
Производственный отдел	Слесарь-сборщик радиоэлектронной аппаратуры и приборов	1
Производственный отдел	Диспетчер	1
Производственный отдел	Начальник отдела	1
Производственный отдел	Слесарь-сборщик	1
Производственный отдел	Слесарь	1
Производственный отдел	Начальник участка сборки электрощитовой продукции	1
Производственный отдел	Заместитель начальника участка сборки электрощитовой продукции	1
Производственный отдел	Сборщик электрощитовой продукции	1
Отдел главного технолога	Главный технолог	1
	ИТОГО	37

При производстве ООО «ПАРМА» заявленной промышленной продукции «Измеритель параметров изоляции «ПАРМА ТЕНЗОР-2»» используются следующие материалы (сырье) и компоненты, указанные в таблице 4.

Таблица 4.

Наименование исходного сырья, материала или компонента	Наименование производителя и страны происхождения сырья, материала или компонента	Наименование поставщика сырья, материала или компонента	Сведения о документах, на основании которых приобретается сырье, материал или компонент	Стоимость сырья, материала или компонента
Cable RG58 C/U (Cu/Cu)	Китай	ООО «Сетиум СПб»	УПД № 2412280001 от 28.12.24	77.91
Трубка термоусадочная F32- 6.0, черная	Китай	ООО «ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ»	УПД №335 от 10.03.25	1.95
Маркер самоламинирующийся LLC.17.6006 1 лист A4	Италия	ООО «Сафетин»	УПД №1026 от 26.05.25	401.93
Клемма TRI-2-5, тип "О", D=5,3мм, S=1,5-2,5мм ² , изолированная	Тайвань (Китай)	ООО «Сетиум СПб»	УПД №208130001 от 13.08.25	6.67
Конденсатор ЧИП 0805 10 мкФ 10% X7R 10 В	Тайвань (Китай)	ООО «Компэл СПб»	УПД №25521 21 от 07.05.21	1.43
Микросхема TLP621	Таиланд	ООО «Компэл СПб»	УПД № 15609 23 от 07.04.23	15.58
Модуль Bluetooth BGX13P22GA-V31 (Silicon Labs)	Китай	ООО «ЭФО»	СФ № 7449 от 27.04.21	333.31
Вилка WF - 2М на плату 2,54 мм	Китай	ЗАО «Чип и Дип»	УПД №1138468 от 23.12.24	7.50
Розетка HU-2 на кабель	Китай	ЗАО «Чип и Дип»	УПД №1138468 от 23.12.24	9.17
Микросхема AT91SAM7S256	Китай	ООО «ЭЛКИТ»	УПД 41872 от 15.08.2023	2031.84
Пакет с защелкой 18/25	Китай	ООО «Фактория СПб»	УПД №УТ-2601/8 от 06.05.25	1.50
Диод Шотки 10BQ015 1 A, SMB	Китай	ООО «Компэл СПб»	УПД №25988 25 от 12.09.25	15.68
Диод Шотки 10BQ040 1 A, SMB	Китай	ООО «Компэл СПб»	УПД №25988 25 от 12.09.26	5.62
Стабилитрон AZ23-C3V3	Китай	ООО «Компэл СПб»	УПД №25988 25 от 12.09.27	6.72
Конденсатор электролит. тантал. ЧИП С 20В-33 мкФ+-20%	Китай	ООО «Компэл СПб»	УПД №25988 25 от 12.09.28	29.36
Дроссель CDRH104R-330, 33uH, 2,2A	Китай	ООО «Компэл СПб»	УПД №25988 25 от 12.09.29	17.31
Транзистор IRLML5203 (р, MOSFET, 30 V, 1 A, SOT-23)	Китай	ООО «Компэл СПб»	УПД №25988 25 от 12.09.30	5.52
Дроссель CDRH2D18-100NC, 10 uH, 400mA, shielded (Sumida)	Китай	ООО «Компэл СПб»	УПД №25988 25 от 12.09.31	41.10
Микросхема L5970D (StepDown, Vin=4.4-36, ADJ, 1A, SOIC8, STM)	Китай	ООО «ТД Промэлектроника»	УПД №102676 от 25.09.25	114.16
Транзистор BC807 (pnp, -45v, -500mA) SOT223	Китай	ООО «Компэл СПб»	УПД №27539 25 от 26.09.25	28.36
Индикатор OLED WEO012864JLPP3N00000	Китай	ООО «Компэл СПб»	УПД №27577 25 от 26.09.25	1266.78
Стойка резб. 9774025243R (M2x0.4, H2.5) Wurth Electronics, под пайку на плату	Германия	ООО «Компэл СПб»	УПД №27580_25 от 26.09.25	142.18
Пьезопреобразователь HPS16C	Китай	ООО «Компэл СПб»	УПД №27580 25 от 26.09.25	62.64
Микросхема SN65220DBV (DUAL TRANSIENT SUPPRESSORS)	Китай	ООО «Компэл СПб»	УПД №28511 25 от 03.10.25	19.17
Тусо FPC 84953-8, 1mm R-angle, Top contact (www.compel.ru)	Китай	ООО «Компэл СПб»	УПД №28389 25 от 03.10.25	56.93
Микросхема 74AC14 (NOT)x6 (SOIC)	Филиппины	ООО «Компэл СПб»	УПД №29397 25 от 10.10.25	24.24
Микросхема FM25V20A-G (2Mb Serial SPI, 3V FRAM Memory)	Таиланд	ООО «Компэл СПб»	УПД №30955 25 от 24.10.25	1144.20
Разъем microUSB на плату Hirose ZX62WD1-B-5PC (Digi-Key Part Number:H12193CT-ND)	Япония	ООО «Компэл СПб»	УПД №31897_25 от 31.10.25	144.60
Аккумулятор Panasonic Eneloop AA 1900/2000mAh	Япония	ООО «ИСТОЧНИК БЭТТЭРИС»	УПД №10486 от 11.12.25	2428.88
Батарейный контакт KEYSTONE 5202	США	ООО МФК Точка Опоры	УПД № СПб 582от 16.12.25	35.28
Батарейный контакт KEYSTONE 5212	Китай	ООО МФК Точка Опоры	УПД № СПб 582от 16.12.25	58.47
Батарейный контакт KEYSTONE 5224	Китай	ООО МФК Точка Опоры	УПД № СПб 582от 16.12.25	32.26
Кабель USB Type A- USB Micro-B, 1 м.	Китай	ООО «БИТС СПб»	УПД №УТ-179 от 17.12.25	150.00
Универсальный адаптер питания для USB (компакт), не менее 1000 мА.	Китай	ООО «БИТС СПб»	УПД №УТ-179 от 17.12.25	225.00
Конденсатор электролит.тантал. ЧИП А 16 В-10 мкФ	Китай	ООО «Компэл СПб»	УПД №36251 25 от 24.12.25	18.18
Конденсатор электролит.тантал. ЧИП D 10В-220 мкФ +-20%	Китай	ООО «Компэл СПб»	УПД №36241 25 от 24.12.25	54.00
Конденсатор ЧИП 0603 0.01 мкФ 10% X7R	Китай	ООО «Компэл СПб»	УПД №36241 25 от 24.12.25	0.56
Вилка BH-10	Китай	ЗАО «Чип и Дип»	УПД №1213664 от 26.12.25	6.67

Микросхема MAX1896EUT (Step-Up)	Таиланд	GUANGZHOU BENQUAN IMP.AND EXP.CO., LTD, Китай	ДТ 10228010/190126/5014582	1421.92
Конденсатор ЧИП 1210 4,7 мкФ+-10% Y5V 50 V	Китай	ООО «Компэл СПб»	УПД №674 26 от 30.01.26	16.80
Конденсатор электролит.тантал. ЧИП С 10 В-100 мкФ +-20%	Китай	ООО «Компэл СПб»	УПД №682 26 от 30.01.26	18.62
Накопитель Flash 1Gb	Китай	AVTEX SEMICONDUCTOR LIMITED Китай	ДТ 10005030/050822/3210715	193.22
Кабельный разъём XLR типа «гнездо» (female) № 708-0400	Китай	YIWU HUAXIANG CROSS-BORDER E-COMMERCE CO., LTD, Китай	ДТ 10228010/261224/5373249	1833.82
Этикетка серебристая высокопрочная для лазерных принтеров A4 Heavy Duty Labels арт. L6013 Avery Zwec	Германия	ООО «Петербург-Консультант КТ»	УПД №95 от 05.02.26	555.74
Клемма ножевая TAI-1F (гнездо под нож 6,3 мм, Spr. 0.25-1.5 мм2, красн., частично изолир.)	Тайвань (Китай)	ООО «Сетиум СПб»	УПД №2003270010 от 27.03.20	7.50
Клемма TRI-1,25-5 тип "О", D=5,3, S=0,25-1,5 мм2, изолированная	Тайвань (Китай)	ООО «Сетиум СПб»	УПД №2003270010 от 27.03.20	7.66
Штепсельный разъём	Индия	ООО «Компэл СПб»	УПД №25521 21 от 07.05.2021	74.38
Транзистор IRLD110 (n, 100V, 1A, HexDIP)	Филиппины	ООО «Компэл СПб»	УПД 37985 21 02.07.21	44.50
Микросхема AD7606BSTZ-4 (ADC,16bit, 4-Ch, 200kSPS)	Китай	ООО «Контакт Электроникс»	УПД 22092705021 от 27.09.22	2322.42
Реле FTR-B4GB4.5Z	Япония	ООО «Стрелой Е-КОММЕРЦ»	УПД 112 от 14.03.19	873.68
Микросхема SN6501DBVT (Transformer Driver, 3-5 V, 350 mA, SOT23-5)	Филиппины	ООО «МТ-Системс»	УПД 658 от 17.01.22	198.07
Ионистор 0.22/5.5В 1205H10 (Гор. уст.)	Республика Корея	ЗАО «Чип и Дип»	УПД № 0592211 от 07.07.23	118.33
Светодиод L-53MBDL, синий, матовый, 80 mcd, d=5мм, L=8.6мм	Китай	ООО «Компэл СПб»	УПД №32426 23 от 21.07.23	52.40
Светодиод L-53ID, красный, матовый, 20 mcd, d=5мм, L=8.6мм	Китай	ООО «Компэл СПб»	УПД №34458 23 от 04.08.23	5.47
Конденсатор B32021-A3472-M, 4700 пФ	Индия	ООО «Компэл СПб»	УПД №35398 23 от 11.08.23	55.80
2.50mm Pitch SPOX™ Wire-to-Board Crimp Housing, Molex 50-37-5043, Farnell 997-9565	Республика Корея	ООО «Компания Баз Электроники»	УПД №13978 от 14.08.23	6.66
Вилка WF - 2М на плату 2,54 мм	Китай	ЗАО «Чип и Дип»	УПД №1138468 от 23.12.23	37.50
Розетка HU-2 на кабель	Китай	ЗАО «Чип и Дип»	УПД №1138468 от 23.12.23	45.85
Вилка MPW-3 на плату	Китай	ЗАО «Чип и Дип»	УПД №1138468 от 23.12.23	21.66
Микросхема AT91SAM7S256	Китай	ООО «ЭЛКИТ»	УПД 41872 от 15.08.2023	2031.84
Конденсатор EXR 1000 мкф 16 В (10x21мм)	Тайвань (Китай)	ООО «Симметрон ЭК»	УПД №СЭК24005603 от 23.05.24	24.00
Сетевой фильтр PLA10AN4330R3R2 43mH,0.3A	Китай	ООО «Компэл СПб»	УПД №19020 24 от 24.05.24	35.29
Дроссель CDRH125-101MC 100 мкН 1 А(Sumida)	Вьетнам	ООО «Компэл СПб»	УПД №19020 24 от 24.05.24	103.32
Светодиод L-53GD, зеленый, матовый, 20 mcd, d=5мм, L=8.6мм	Китай	ООО «Компэл СПб»	УПД №18997 24 от 24.05.24	7.26
Диод Шотки 30BQ060 3 А, SMC	Китай	ООО «Компэл СПб»	УПД №35361 24 от 20.09.24	65.58
Конденсатор ЧИП 0805 2200 пФ+-1% NPO 50 V	Китай	ООО «Компэл СПб»	УПД №35439 24 от 20.09.24	26.11
Вертикальный штыревой разъём типа «провод-плата» (Wire-to-Board), Molex 22-03-5045, Farnell 110-4204	Китай	QCX ELECTRONIC CO., LIMITED, Китай Импорт	ДТ 10005030/250924/3177169	20.64
КОНТАКТ (клемма на провод) 08-70-1040, Farnell 997-9530	Китай	QCX ELECTRONIC CO., LIMITED, Китай Импорт	ДТ 10005030/250924/3177169	78.88
Конденсатор ЧИП 0805 0.01 мкФ+-5% NPO	Япония	ООО «Компэл СПб»	УПД №40830 24 от 01.11.24	29.45
Микросхема 74HC595D (serial in - 8 out SMD)	Нидерланды	ООО «Компэл СПб»	УПД №41713 24 от 08.11.24	18.84
Варистор S14K275 71J ac 275 V, dc 350 V, B72214S0271K101	Китай	ООО «Компэл СПб»	УПД №41755 24 от 08.11.24	29.96
Микросхема DS3234SN, (SO-20, SPI, integrated Crystal, SRAM)	Китай	QUANTUM ENERGY TECH CO. LTD, Китай	ДТ 10228010/271224/5375196	487.32
Хомут червячный прорезной 4"(78-101)	Турция	ООО «Крепез Рус»	УПД №101242 от 19.12.24	73.88
AC-CDM 21401-4001 крышка защитная резиновая для разъемов D-типа	Китай	ООО «Галерея Коннект»	СФ №6523 от 19.12.24	638.64
Диод защитный 1,5 KE440CA	Китай	ООО «Компэл СПб»	УПД №47270 24 от 20.12.24	73.15
Разъём XLR типа, 3-контактный, производитель DELTRON Mf.719-0300. Farnell 11	Тайвань (Китай)	YIWU HUAXIANG CROSS-BORDER E-COMMERCE CO., LTD, Китай	ДТ10228010/261224/5373249	5983.32
Разъём XLR типа, 4-контактный, производитель DELTRON Mf.719-0400. Farnell 11	Тайвань (Китай)	YIWU HUAXIANG CROSS-BORDER E-COMMERCE CO., LTD, Китай	ДТ 10228010/261224/5373249	2682.12
Cable RG58 C/U (Cu/Cu)	Китай	ООО «Сетиум СПб»	УПД № 2412280001 от 28.12.24	17.71

Клемма ВР-9 приборная однополюсная красная КРИС	Тайвань (Китай)	ООО «Сетиум СПб»	УПД № 2412280002 от 28.12.24	2250.00
Клемма ВР-9 приборная однополюсная черная КРИС	Тайвань (Китай)	ООО «Сетиум СПб»	УПД № 2412280002 от 28.12.24	2250.00
Вилка на блок AC-1 (бур медведь стр. 196)	Тайвань (Китай)	ООО «Сетиум СПб»	УПД № 2412280002 от 28.12.24	62.50
Микросхема АTiny13A-SU	Таиланд	ООО «ЭЛКИТ»	УПД №152 от 09.01.25	265.86
Микросхема CD74HC154M	Гонконг	ООО «ЭЛКИТ»	УПД №153 от 09.01.25	247.30
Микросхема AD8599AR, 2 ОУ, SOIC-8	Китай	ООО «ЭЛКИТ»	УПД №152 от 09.01.25	877.72
Микросхема LM2576T-ADJ (step-down, TO220-5)	Китай	ООО «Компэл СПб»	УПД №310 25 от 10.01.25	64.76
Вставка плавкая ВП2Б-1В 10.0А 250В (20х5мм)	Китай	ООО «Компэл СПб»	УПД №290 25 от 10.01.25	75.04
Дроссель EPCOS VHF chokes 100uH 1A B82111E0000C025	Венгрия	ООО «Компэл СПб»	УПД №293 25 от 10.01.25	110.82
Газовый разрядник B88069-X 780 (EC600X), 5кА/5А	Китай	ООО «Компэл СПб»	УПД №301 25 от 10.01.25	70.30
Модуль WiFi + Bluetooth ESP32-WROOM-32U(16Mb) u.FL для подключения внешней антенны.	Китай	ООО «Компэл СПб»	УПД №320_25 от 10.01.25	340.20
Клеммник DG245-7.62-02P-11-00АН (пружинный, 55 град.)	Китай	ООО «Компэл СПб»	УПД №304 25 от 10.01.25	104.52
Кнопка тактовая SWT-1 6x3,5 мм (DTS-32N)	Китай	ЗАО «Чип и Дип»	УПД №0016376 от 13.01.25	21.66
Микросхема AD8676AR, 2 ОУ, SOIC-8	Филиппины	Pinmax Tech Co., Limited, Китай	ДТ 10005030/230125/5015512	165.57
Позистор B59830-C 120-A70, PTC 920mA 265V 3.7Om, EPCOS	Китай	ООО «Компэл СПб»	УПД №1950 25 от 24.01.25	460.46
Клемма ножевая ТА1-5.5F	Тайвань (Китай)	ООО «Сетиум СПб»	УПД №2501240001 от 24.01.25	6.25
Микросхема AD5543BR (DAC, 16-bit, SOIC-8)	США	ООО «ГетЧипс»	УПД №4554 от 29.01.25	7852.20
Резистор MCKNP03UJ0471B00 470om 5% проволоочный 3 Вт	Таиланд	ООО «ГетЧипс»	УПД №4553 от 29.01.25	61.10
Антенна ANT-2.4-WRT-UFL	Тайвань (Китай)	ООО «ГетЧипс»	УПД №5319 от 03.02.25	2198.45
Резистор 15FR100E 0.10 Ом ±1%, 5W, ±50ppm/C	Мексика	ООО «ГетЧипс»	УПД №5319 от 03.02.25	2539.60
Клемма ножевая ТА-М (клемма нож. 6.3 мм, на плату, прямая)	Тайвань (Китай)	ООО «Сетиум СПб»	УПД №2504080004 от 08.04.25	2.75
Конденсатор электролит. тантал. ЧИП D 16B-100 мкФ +/-20%	Китай	ООО «Компэл СПб»	УПД №11654 25 от 18.04.25	47.28
Индикатор ударного воздействия ShockWatch L47	Китай	Технологии Контроля ООО	УПД №554 от 06.05.25	380.00
Конденсатор EXR 470 мкФ 35 v (10x21мм)	Китай	ООО «Компэл СПб»	УПД № 19182 25 от 04.07.25	15.94
Площадка самоклеющаяся HC-101	Тайвань (Китай)	ООО «Сетиум СПб»	УПД №2507220004 от 22.07.25	7.92
Клемма TRI-2-5, тип "О", D=5,3мм, S=1,5-2,5мм2, изолированная	Тайвань (Китай)	ООО «Сетиум СПб»	УПД №208130001 от 13.08.25	6.67
Диод Шотки 10BQ015 1 A, SMB	Китай	ООО «Компэл СПб»	УПД №25988 25 от 12.09.25	15.68
Конденсатор электролит. тантал. ЧИП C 20B-33 мкФ +/-20%	Китай	ООО «Компэл СПб»	УПД №25988 25 от 12.09.25	14.68
Дроссель CDRH104R-330, 33uH, 2,2A (Sumida)	Китай	ООО «Компэл СПб»	УПД №25988 25 от 12.09.25	34.62
Микросхема L5970D (StepDown, Vin=4.4-36, ADJ, 1A, SOIC8, STM)	Китай	ООО «ТД Промэлектроника»	УПД №102676 от 25.09.25	57.08
Микросхема CD74HC125M	Малайзия	ООО «ЭЛКИТ»	УПД № 152 от 01.01.2025	110.45
Конденсатор ЧИП 1206 4,7 мкФ Y5V, 25 V	Китай	ООО «Компэл СПб»	УПД №27532 25 от 26.09.25	7.28
Диод выпрямительный SM4007 1000 V RMS 1 A	Китай	ООО «Компэл СПб»	УПД №27539 25 от 26.09.25	19.53
Трансформатор питания импульсный 760390014 (WURTH) (SMD 6pin, 1.3:1, 150mA, 2.5 kV)	Китай	ООО «Компэл СПб»	УПД №27539_25 от 26.09.25	90.18
Микросхема 74AC14 (NOT)x6 (SOIC)	Китай	ООО «Компэл СПб»	УПД №29397 25 от 10.10.25	48.48
Микросхема LM1117IMP-3.3 (low-drop, SOT223)	Китай	ООО «Компэл СПб»	УПД №30216 25 от 17.10.25	19.60
Аккумулятор DJW(EP) 6-12 6B 12Aч 151x50x94	Китай	ООО «ВсеИнструменты»	УПД №2010011789-СП6 от 20.10.25	1201.67
Микросхема FM25V20A-G (2Mb Serial SPI, 3V FRAM Memory)	Таиланд	ООО «Компэл СПб»	УПД №30955 25 от 24.10.25	1144.20
Дроссель LQH66SN221M03, SMD инд. 220мкГн 10% 0.35A	Япония	ООО «Компэл СПб»	УПД №31936 25 от 31.10.25	196.05
Разъем SDCard Connector 500998-0900 (MOLEX)	Вьетнам	ООО «ГетЧипс»	УПД №52486 от 01.11.25	353.25
Микросхема ADA4004-2AR, 2 ОУ, SOIC-8	Тайвань (Китай)	GUANGZHOU BENQUAN IMP.AND EXP.CO., LTD, Китай Импорт	ДТ 10228010/051125/5339308	266.53
Этикетка белая высокопрочная для лазерных принтеров A4 Heavy Duty Labels	Германия	ООО «Петербург-Консультант КТ»	УПД №1864 от 05.12.25	219.17
Реле RY5W-K 5V	Япония	ООО «Компэл СПб»	УПД №35682 25 от 16.12.25	164.87
Розетка PBD-34	Китай	ООО «Компэл СПб»	УПД №36254 25 от 24.12.25	4.88
Розетка PBD-20 (2x10 шаг 2.54, h=8.5)	Китай	ООО «Компэл СПб»	УПД №36254 25 от 24.12.25	4.00
Конденсатор электролит. тантал. ЧИП А 16 В-10 мкФ	Китай	ООО «Компэл СПб»	УПД №36251 25 от 24.12.25	27.27

Конденсатор электролит.тантал. ЧИП D 10B-220 мкф +-20%	Китай	ООО «Компэл СПб»	УПД №36241 25 от 24.12.25	27.00
Конденсатор ЧИП 0603 0.01 мкФ 10% X7R	Китай	ООО «Компэл СПб»	УПД №36241 25 от 24.12.25	0.14
Держатель вставки плавкой FPG1 3101.0110 (IP67, со шлицем) Schurter (Farnell 869-600)	Швейцария	ООО «Компэл СПб»	УПД №138_26 от 13.01.26	2925.24
Микросхема TPS7A3001DGN neg. LDO, adj, -200 mA, HTSSOP-8	Китай	ООО «Компэл СПб»	УПД №129 26 от 13.01.26	143.20
Микросхема TPS7A4901DGN pos. LDO, adj, 150 mA, HTSSOP-8	Филиппины	ООО «Компэл СПб»	УПД №143 26 от 13.01.26	90.28
Конденсатор электролит.тантал. ЧИП B 16 B-10 мкф +-20%	Китай	ООО «Компэл СПб»	УПД №243 26 от 16.01.26	68.51
Микросхема MIC5206-5,0BM5, +5 V LDO 150 mA, SOT-23-5	Малайзия	GUANGZHOU BENQUAN IMP.AND EXP.CO., LTD, Китай Импорт	ДТ 10228010/190126/5014582	395.76
Конденсатор ЧИП 1210 4,7мкФ+-10% Y5V 50 V	Китай	ООО «Компэл СПб»	УПД №674 26 от 30.01.26	21.00
Конденсатор электролит.тантал. ЧИП C 10 B-100 мкФ +-20%	Китай	ООО «Компэл СПб»	УПД №682 26 от 30.01.26	46.55
Диод защитный SMBJ 5.0CA	Китай	ООО «Компэл СПб»	УПД №682 26 от 30.01.26	8.64
Конденсатор ЧИП 1210 10 мкФ+-10% X7R 35 V	Китай	ООО «Компэл СПб»	УПД №682 26 от 30.01.26	4.44
Карта памяти SDHC 8Gb	Тайвань (Китай)	М-Инвест ООО	УПД 123337 01 от 17.06.2022	1049.17
Шнур питания PC 220В угловой SCZ-1R	Китай	ООО «Сетиум СПб»	УПД 2412280002 от 28.12.2024	1699.98
Пакет с защелкой 30/40 50 мк	Китай	ООО «Фактория СПб»	УПД № УТ-734/4 07.02.2024	46.53
XLR Type – Black Chrome Free Socket, 3 poles DELTRONMf.708-0300. Farnell 119-3915	Китай	QCSX ELECTRONIC CO., LIMITED, Китай Импорт	ДТ 10005030/250924/3177169	778.30
Cable RG58 C/U (Cu/Cu)	Китай	ООО «Сетиум СПб»	УПД № 2412280001 от 28.12.24	1799.08
Трубка термоусадочная F32- 6.0, черная	Китай	ООО «ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ»	УПД №335 от 10.03.25	1.56
Маркер самоламинирующийся LLC.17.6006 1 лист A4	Италия	ООО «Сафетин»	УПД №1026 от 26.05.25	1205.79
Провод силиконовый, AWG20 (0.518 мм2)	неустановленного происхождения	ЗАО «Чип и Дип»	УПД №0675084 от 09.08.24	4.25
Проволока ММ 0.5 ГОСТ 2112-79	неустановленного происхождения	ООО «Ависта СПб»	СФ №64 от 12.02.21	1.38
Втулка резьбовая В-ЛОК 842 0030.80	неустановленного происхождения	ООО «ФАСТФАСТЕНЕРС»	УПД №УТ-25 от 10.01.22	17.34
Провод силиконовый, красный AWG20 (0.518 мм2)	неустановленного происхождения	ЗАО «Чип и Дип»	УПД №0675084 от 09.08.24	8.50
Провод силиконовый, черный AWG20 (0.518 мм2)	неустановленного происхождения	ЗАО «Чип и Дип»	УПД №0675084 от 09.08.24	8.50
Резонатор кварцевый 18.432 MHz MG3A SMD13250P4 ±50ppm, 30 pF, (-20...+70) C	неустановленного происхождения	ЗАО «Чип и Дип»	УПД №0016376 от 13.01.25	82.50
Заглушка пластиковая 11-13T18ЧН, черная	неустановленного происхождения	ООО «Пластик»	УПД №122 от 20.01.25	18.75
Заглушка пластиковая 8ТЧЭ черная	неустановленного происхождения	ООО «Пластик»	УПД № 1267 от 25.04.25	3.66
Конденсатор B81133-D1104-M, X2 0.1 мкФ x 275 B	неустановленного происхождения	ООО «НАНОЧИП»	СФ №428 от 12.11.20	151.64
Полоса г/к 4x16 Ст.3 ГОСТ 103-2006	неустановленного происхождения	ООО «СтальПром СПб»	СФ №623 от 20.04.21	11.92
Провод НВ4-0,35, черный	неустановленного происхождения	ЗАО «Чип и Дип»	УПД №637907 от 01.09.21	6.53
Провод НВ4-0,35, красный	неустановленного происхождения	ЗАО «Чип и Дип»	УПД №637907 от 01.09.21	4.73
Лист стальной оцинкованный 1000x2000x0,55 мм ГОСТ 14918	неустановленного происхождения	ООО «СтальПром СПб»	УПД 2060 от 09.11.22	215.80
Лист 2.0 ГОСТ 19903-74/Ст3 ГОСТ 16523-97	неустановленного происхождения	ООО «СтальПром СПб»	УПД №839 от 19.04.23	101.38
Текстолит ПТК-2 ГОСТ 5-78	неустановленного происхождения	ООО «САНРАЙС»	УПД №СТ-2259 от 27.05.24	1581.00
MLN-5 держатели светодиодов	неустановленного происхождения	ООО «Электроник+»	УПД №50 от 30.05.24	24.99
Вставка плавкая ВП2Т-1Ш 0,25А ОЮ0.480.003ТУ (20x5мм)	неустановленного происхождения	ООО «Берёзка Электронные Компоненты»	УПД №791 от 04.06.24	24.85
Провод ПуГВ 1x2,5 зелено-желтый ТУ 16-705.501-2010	неустановленного происхождения	ООО «МИНИМАКС»	УПД ММ00-0252736 от 12.07.24	2.72
Провод силиконовый, черный AWG18 (0.823 мм2)	неустановленного происхождения	ЗАО «Чип и Дип»	УПД № 0596399 от 16.07.24	51.34
Кабель CCC-4G (4 жилы в экране, Двнеш.= 4 мм)	неустановленного происхождения	ЗАО «Чип и Дип»	УПД № 0596930 от 16.07.24	23.00
Реле Finder 40.51.7.005.0000 (10 A, 250 V)	неустановленного происхождения	ООО «Компэл СПб»	УПД №27625 24 от 26.07.24	1096.04
Провод силиконовый, красный AWG20 (0.518 мм2)	неустановленного происхождения	ЗАО «Чип и Дип»	УПД №0675084 от 09.08.24	38.25
Провод силиконовый, черный AWG20 (0.518 мм2)	неустановленного происхождения	ЗАО «Чип и Дип»	УПД №0675084 от 09.08.24	30.46
Изолон НПЭ 20 ТУ 2244-020-00203476-2004	неустановленного происхождения	ООО «ПКП Ресурс»	УПД №КА-288053 от 14.10.24	106.22
Провод силиконовый, красный AWG18 (0.823 мм2)	неустановленного происхождения	ЗАО «Чип и Дип»	УПД №1143939 от 24.12.24	35.90
Клей КОНТАКТОЛ электропроводящий, 2 гр. в блист. уп. (0,0 Ом x кв. мм)	неустановленного происхождения	ЗАО «Чип и Дип»	УПД №1143939 от 24.12.24	341.67
Пьезопреобразователь ЗП-25	неустановленного происхождения	ООО «Платан Балтика»	УПД № 6625 от 28.12.24	92.50

Профиль Varnamo E-Profil (оконый уплотнитель), 6м (2*3)	неустановленного происхождения	ООО «ВсеИнструменты»	УПД № 15753134-СПБ от 28.12.24	17.55
Резонатор кварцевый 18.432 MHz MG3A SMD13250P4 ±50ppm, 30 pF, (-20...+70) С	неустановленного происхождения	ЗАО «Чип и Дип»	УПД №0016376 от 13.01.25	82.50
Пломба пластиковая номерная, серия ФАСТ (www.mirplombir.ru)	неустановленного происхождения	ИП Матвеева Светлана Николаевна	ТН №24 от 17.02.25	14.00
Вставка плавкая ВП2Т-1Ш 2А ОЮ0.480.003ТУ (20х5мм)	неустановленного происхождения	ООО «Платан Балтика»	УПД №1652 от 18.04.25	30.58
Вставка плавкая ВП2Т-1Ш 0.5А ОЮ0.480.003ТУ (20х5мм)	неустановленного происхождения	ЗАО «Чип и Дип»	УПД №0512009 от 05.06.25	46.66
Мешок ПВД 70*110*80мм, прозрачные, в/с	неустановленного происхождения	ООО «Компания Тарра»	УПД №11399 от 23.10.25	25.25
Вставка плавкая ВП2Т-1Ш 0,25А ОЮ0.480.003ТУ (20х5мм)	неустановленного происхождения	ООО «Промэлектроника»	УПД 1227 от 20.06.2022	58.34
Вставка плавкая ВП2Т-1Ш 0.5А ОЮ0.480.003ТУ (20х5мм)	неустановленного происхождения	ЗАО «Чип и Дип»	УПД 0923571 от 30.11.2022	109.68
Вставка плавкая ВП2Б-1В 10.0А 250В (20х5мм)	неустановленного происхождения	ООО «Компэл СПб»	УПД 15707 23 от 07.04.2023	121.76
Вставка плавкая ВП2Т-1Ш 2А ОЮ0.480.003ТУ (20х5мм)	неустановленного происхождения	ЗАО «Чип и Дип»	УПД 0462710 от 24.06.2022	73.34
Провод силиконовый, красный АWG20 (0.518 мм2)	неустановленного происхождения	ЗАО «Чип и Дип»	УПД №0675084 от 09.08.24	4.25
Кейс К-10-Е-0, черный, пустой с Держателем приборной панели	неустановленного происхождения	ООО «Полководец»	УПД №121 от 07.02.25	25329.50
РА8.050.341 Корпус	неустановленного происхождения	ООО «ПФ Ризлта ООО»	ТН №40/05 от 21.05.24	102.10
РА8.050.343-01 Крышка	неустановленного происхождения	ООО «ПФ Ризлта ООО»	ТН №40/05 от 21.05.24	24.10
РА8.050.342-01 Основание	неустановленного происхождения	ООО «ПФ Ризлта ООО»	ТН №40/05 от 21.05.24	61.60
Плата печатная Преобразователя v.2 РА7.151.386 (02/17)	неустановленного происхождения	ООО «Электроконнект»	УПД №14051 от 04.06.24	59.21
Этикетка, РА8.138.242 (кейс)	неустановленного происхождения	ООО «Практика»	УПД №1164 от 26.08.24	225.00
Плата печатная Аналоговая v.7 РА7.151.366	неустановленного происхождения	ООО «Электроконнект»	УПД №420 от 13.01.25	395.57
Плата печатная Цифровая v.8 РА7.151.394	неустановленного происхождения	ООО «Электроконнект»	УПД №931 от 20.01.25	344.76
Плата печатная ВТ ESP32 v.1 РА7.151.503	неустановленного происхождения	ООО «РЕЗОНИТ»	УПД №4530 от 28.01.25	58.77
Плата печатная ВТ BGX13 v.1 РА7.151.502	неустановленного происхождения	ООО «РЕЗОНИТ»	УПД №4529 от 28.01.25	58.49
РА8.138.240 Панель декоративная (АМЦ)	неустановленного происхождения	ООО «Практика»	УПД №101 от 30.01.25	1817.50
Плата печатная Pult v.1 РА7.151.518	неустановленного происхождения	ООО «АССЕМБЛИ ПЛЮС»	УПД №8 от 30.01.25	480.20
Панель декоративная, РА8.138.235 v1 (пульт)	неустановленного происхождения	ООО «Практика»	упд146 от 06.02.25	540.00
Сумка-органайзер (для ТЕНЗОР-2 в кейс К10)	неустановленного происхождения	ИП Каревский ДВ	ТН №5 от 26.02.25	684.00
Плата печатная Кроссовая v.7 РА7.151.368	неустановленного происхождения	ООО «АССЕМБЛИ ПЛЮС»	УПД №32 от 03.03.25	818.85
Этикетка заводского номера РА8.138.308	неустановленного происхождения	ООО «Практика»	УПД №359 от 13.03.25	5.40
РА8.138.474 Табличка	неустановленного происхождения	ООО «Практика»	УПД №1497 от 20.10.25	32.00
РА8.138.331 Табличка	неустановленного происхождения	ООО «Практика»	УПД №108 от 06.02.26	26.50
РА1.016.001ФО v005, "ПАРМА ТЕНЗОР-2", Формуляр	неустановленного происхождения	ИП Валеха Н.Е.	ТН 815 от 10.09.2024	65.00
РА1.016.001ПС-004 Пульт дистанционного управления "ПАРМА ТЕНЗОР-2", Паспорт	неустановленного происхождения	ИП Валеха Н.Е.	ТН 815 от 10.09.2024	40.00
Итого стоимость используемых материалов (сырья) и комплектующих, руб.				99995.76

Технологический процесс производства заявленной промышленной продукции «Измеритель параметров изоляции «ПАРМА ТЕНЗОР-2»» осуществляется в соответствии с технологическим процессом (ТП) РА.10100.00657. При производстве заявленной промышленной продукции выполняются следующие основные технологические операции:

1. изготовление электронных плат (пайка, навесной монтаж) [плата аналоговая v.6 Тензор-2, плата кроссовая v.6 Тензор-2, модуль ВТ v.2 Тензор-2, плата преобразователя v.2 Тензор-2, плата пульта v.4 Тензор-2, плата цифровая v.6 Тензор-2, плата преобразователя v.3 Тензор-2];
2. сборка экрана (пайка);
3. механобработка держателя приборной панели (слесарная);
4. изготовление крышки (комплектование, фрезерная, слесарная);
5. изготовление стойки (комплектование, токарная обработка, слесарная)
6. пластина РА8.113.241 – изготавливается по ТП РА.10100.00571 на участке механической обработки производства Компании.

Технологические операции, выполняемые по ТП:

Заготовительная – вырезание заготовки из основного материала.

Фрезерная – изготовление детали по заданным в чертеже размерам

Слесарная – удаление заусенцев набором напильников

Контроль – внешний осмотр Пластины на соответствие чертежу.

Выполняется специалистами ОТК Компании.

7. Пульт РА6.560.114 – ТП РА.10100.00583.

По данному ТП выполняются следующие технологические операции:

Комплектование – подбор материалов, комплектующих и изготовленных составных единиц для сборки Пульта. Выполняет складской участок.

Сборка – совокупность операций последовательного соединения взаимно ориентируемых комплектующих и изготовленных составных частей в рамках начального этапа сборки Пульта в соответствии с ТП и конструкторским чертежом. Выполняет участок Сборки Компании.

Монтаж – мерная резка проводов и трубок, зачистка, флюсование и лужение концов проводов и выводов элементов, установка трубок, распайка проводов внутри Пульта, промывка мест паяк. Выполняет Монтажный участок Компании.

Сборка – совокупность операций последовательного соединения взаимно ориентируемых комплектующих и изготовленных составных частей в рамках промежуточного этапа сборки Пульта в соответствии с ТП и конструкторским чертежом. Выполняет участок Сборки.

Контроль – внешний осмотр монтажа и предварительной сборки Пульта на соответствие чертежу. Выполняется специалистами ОТК Компании.

Сборка – соединение взаимно ориентируемых комплектующих и изготовленных составных частей для окончательной сборки Пульта в соответствии с ТП и конструкторским чертежом. Выполняет участок Сборки Компании.

Контроль – внешний осмотр окончательной сборки и комплектации Пульта на соответствие чертежу. Выполняется специалистами ОТК Компании.

8. Кабель сетевой РА6.560.119, -01, -02, -03, -04 – ТП РА.10100.00407.

По данному ТП выполняются следующие технологические операции:

Комплектование – подбор материалов и комплектующих для сборки Кабеля. Выполняет складской участок Компании.

Сборка и монтаж – мерная резка кабеля, проводов и трубок, зачистка изоляции концов кабеля, разделение жил кабеля, отделение экрана кабеля, флюсование и лужение концов проводов, установка трубок, обжатие и запаивание клемм вокруг концов жил, монтаж розетки на конец кабеля с припоем проводов, промывка мест паяк, скрытие мест пайки термоусаживающейся трубкой. Операции выполняются поочередно на участках Сборки и Монтажа сотрудниками Компании в соответствии с ТП и конструкторским чертежом.

Контроль – внешний осмотр монтажа и сборки Кабеля на соответствие чертежу. Выполняется специалистами ОТК Компании.

9. Панель лицевая (ПЛ) РА6.560.121 выполняется по ТП РА.10100.00416.

Технологические операции, выполняемые по данному ТП:

Комплектование – подбор материалов и комплектующих для сборки ПЛ.

Выполняет складской участок Компании.

Сборка – соединение взаимно ориентируемых материалов и комплектующих для сборки ПЛ в соответствии с ТП и конструкторским чертежом. Выполняет участок Сборки Компании.

Монтаж – мерная резка проводов и трубок, зачистка, флюсование и лужение концов проводов и выводов элементов, установка трубок, пайка проводов и элементов, промывка мест паяк для сборки ПЛ в соответствии с ТП и конструкторским чертежом. Выполняет Монтажный участок Компании.

Контроль – внешний осмотр монтажа и сборки Панели лицевой на соответствие чертежу. Выполняется специалистами ОТК Компании.

10. Измерительный блок (ИБ) РА2.703.054 – ТП РА.10100.00417.

По данному ТП выполняются следующие технологические операции:

Комплектование – подбор материалов, комплектующих и изготовленных составных единиц для сборки ИБ. Выполняет складской участок Компании.

Сборка – совокупность операций последовательного соединения взаимно ориентируемых комплектующих и изготовленных составных частей в рамках начального этапа сборки ИБ в соответствии с ТП и конструкторским чертежом. Выполняет участок Сборки Компании.

Контроль – внешний осмотр предварительной сборки ИБ на соответствие чертежу. Выполняется специалистами ОТК Компании.

Настройка – настройка и регулировка собранного ИБ согласно Инструкции. Выполняет участок НРУ Компании.

Сборка – соединение взаимно ориентируемых комплектующих и изготовленных составных частей для окончательной сборки ИБ в соответствии с ТП и конструкторским чертежом. Выполняет участок Сборки Компании.

Контроль – внешний осмотр Прибора на соответствие чертежу и, при необходимости, на соответствие образцу. Выполняется специалистами ОТК Компании.

Испытание – приёмо-сдаточные испытания ИБ согласно ТУ, установка этикеток пломбировочных после окончательной приемки блока. Выполняет Электролаборатория и отдел главного метролога (ОГМ).

11. Кейс для изделия ТЕНЗОР-2 (Кейс) РА6.190.160 – ТП РА.10100.00428.

По данному ТП выполняются следующие технологические операции:

Комплектование – подбор материалов, комплектующих и изготовленных составных единиц для сборки Кейса. Выполняет складской участок Компании.

Сборка – совокупность операций последовательного соединения взаимно ориентируемых комплектующих и изготовленных составных частей для сборки Кейса в соответствии с ТП и конструкторским чертежом. Выполняет участок Сборки Компании.

Контроль – внешний осмотр предварительной сборки ИБ на соответствие чертежу. Выполняется специалистами ОТК Компании.

После изготовления составных частей осуществляется:

Комплектование: подбор материалов, комплектующих и изготовленных составных единиц для сборки Прибора. Выполняет складской участок Компании.

Сборка: совокупность операций последовательного соединения взаимно ориентируемых комплектующих и изготовленных составных частей для сборки Прибора в соответствии с ТП и конструкторским чертежом. Выполняет участок Сборки Компании.

Контроль: внешний осмотр Прибора на соответствие чертежу и, при необходимости, на соответствие образцу. Выполняется специалистами ОТК Компании.

Испытания: приёмо-сдаточные испытания (ПСИ) Прибора согласно ТУ.

Выполняет Электrolаборатория и отдел главного метролога (ОГМ).

Заявленная промышленная продукция классифицируется в соответствии с Общероссийским классификатором продукции по видам экономической деятельности ОК 034-2014 (КПЕС 2008) и в соответствии с Товарной номенклатурой внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза в кодах указанных в таблице 5.

Таблица 5.

Наименование промышленной продукции	Код промышленной продукции по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Код промышленной продукции по ТН ВЭД ЕАЭС
Измеритель параметров изоляции «ПАРМА ТЕНЗОР-2»	26.51.45.190	9030 39 000

Из кода промышленной продукции по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) - **26.51.45.190** «Приборы и аппаратура для измерения или контроля электрических величин прочие, не включенные в другие группировки» в приложении к Постановлению Правительства Российской Федерации от 17.07.2015 № 719 указаны требования и условия в отношении следующей продукции: Делители напряжения постоянного тока, Калибраторы электрических сигналов, Контроллеры для систем автоматизации, Преобразователи измерительные электрических величин, Пробники напряжения.

Следовательно, для отнесения исследуемого товара к российской промышленной продукции, объект исследования, должен соответствовать требованиям Соглашения о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20 ноября 2009 года (далее - «Правила»).

Согласно «Правилам», товарами, произведенными в Российской Федерации, считаются:

1. Товары, при изготовлении которых, используются исходные материалы полностью российского происхождения;

2. Товары, при изготовлении которых, выполняется основное условие критерия достаточной обработки/переработки - изменение товарной позиции по ТН ВЭД на уровне хотя бы одного из первых четырех знаков, происшедшее в результате обработки/переработки. Это условие применяется в отношении всех товаров, при изготовлении которых, используются российские и/или иностранные исходные материалы (материалы неустановленного происхождения рассматриваются со статусом иностранного), за исключением товаров, включенных в Перечень условий, производственных и технологических операций, при выполнении которых товар считается происходящим из той страны, в которой они имели место (далее – «Перечень условий»), указанных в колонке 2 Приложения 1 к «Правилам»;

3. Товары, при изготовлении которых, выполняются условия, указанные в колонке 2 Приложения 1 к Правилам от 20 ноября 2009 года (для товаров, включенных в «Перечень условий»). В качестве условий может быть выполнено одно из следующих необходимых условий или их совокупность:

а) изменение товарной позиции по ТН ВЭД на уровне хотя бы одного из первых четырех знаков, происшедшее в результате обработки/переработки;

б) выполнение необходимых условий, производственных и технологических операций, при выполнении которых товар считается происходящим из той страны, на территории которой эти операции имели место;

в) правило адвалорной доли, когда стоимость используемых материалов иностранного происхождения достигает фиксированной процентной доли в цене конечной продукции.

Исследуемая промышленная продукция, изготавливаемая ООО «ПАРМА», классифицируется в соответствии с Единой Товарной номенклатурой внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза (далее – ЕТНВЭД ЕАЭС) в товарной позиции: 9030.

В «Перечень условий, производственных и технологических операций, при выполнении которых товар считается происходящим из той страны, в которой они имели место» товарная позиция по ТНВЭД ЕАЭС 9030 не включена, но включена вся группа 90 по ТНВЭД ЕАЭС, где предусмотрено следующее условие: **изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции.**

Товарная группа 90 по ТНВЭД ЕАЭС включена в Перечень, условием которого является расчет адвалорной доли.

Расчет адвалорной доли производился по следующей формуле:

Доля ин.комп = $C_{\text{ин.}} / C_{\text{кон.прод.}} \times 100\%$, где:

Доля ин.комп – доля иностранных комплектующих, используемых для производства одной единицы промышленной продукции (в процентах);

$C_{\text{ин.}}$ - стоимость иностранных комплектующих, используемых для производства одной единицы промышленной продукции (в денежных единицах);

$C_{\text{кон.прод.}}$ - цена франко-завод одной единицы конечного товара (в денежных единицах).

Калькуляция с расчетом доли стоимости используемых иностранных материалов, сырья и компонентов в цене единицы готового измерителя параметров изоляции «ПАРМА ТЕНЗОР-2» указана в таблице 6 (согласно Справке-калькуляции № 1156 от 19.06.2026, за подписями Директора и Главного бухгалтера ООО «ПАРМА»).

Таблица 6.

№ п/п	Наименование статьи затрат	Величина расходов в стоимостном выражении на одну единицу промышленной продукции (в денежных единицах, руб.)
1	Сырье и материалы российских производителей	0.00
2	Сырье и материалы иностранных производителей	99 995.76
3	Работы по межзаводской кооперации Российских компаний	10 933.83
	Всего материалы и работы МЗК	110 929.59
4	Основная заработная плата и налоги с заработной платы	229 946.87
5	Суммы начисленной амортизации	3 893.75
6	Накладные расходы (прочие расходы, связанные с производством промышленной продукции)	147 749.11
7	Итого производственная себестоимость	492 519.32
8	Прибыль 32%	157 606.18
9	Цена одной единицы промышленной продукции на условиях франко-завод	650 125.50
10	Доля стоимости иностранных материалов, сырья и компонентов в цене единицы готовой заявленной промышленной продукции на условиях франко-завод	15,38 %

Значение адвалорной доли готовой продукции (строка 10 таблицы), отвечающее условиям Перечня условий, производственных и технологических операций, при выполнении которых товар считается происходящим из той страны, в которой они имели место, позволяет считать заявленную промышленную продукцию «Измеритель параметров изоляции «ПАРМА ТЕНЗОР-2»» товаром российского происхождения, с присвоением критерия происхождения «Д9030».

Стоимость одной единицы заявленной промышленной продукции на условиях франко-завод подтверждается следующими документами: УПД № 72 от 26.03.2026 (Покупатель ООО «Терра Импэкс» ИНН 5408222633, стоимость 654 500,00 руб.), УПД № 162 от 04.06.2026 (Покупатель ООО «Электронприбор» ИНН 5052014518, стоимость 654 500,00 руб.).

Поскольку выполнены требования, изложенные в Правилах определения страны происхождения товаров для стран СНГ от 20 ноября 2009 года, то товар «Измеритель параметров изоляции «ПАРМА ТЕНЗОР-2»», является товаром, подвергнутым достаточной переработке в Российской Федерации.

Страной происхождения товара «Измеритель параметров изоляции «ПАРМА ТЕНЗОР-2»» является Российская Федерация.

Примечание:

1. Копии предоставленных документов находятся в архиве Союза «Ленинградская областная торгово-промышленная палата».
2. Согласно документам, предъявленным ООО «ПАРМА», Заказчик гарантирует, что в течение срока действия экспертного заключения не будет изменена технология производства указанного в нем товара, а также производители сырья, материалов и компонентов, используемых в производстве. Торгово-промышленная палата Российской Федерации Союз «Ленинградская областная торгово-промышленная палата»

Если в течение срока действия экспертного заключения такие изменения произойдут - ООО «ПАРМА» обязуется незамедлительно письменно уведомить об этом Союз «Ленинградская областная торгово-промышленная палата».

На основании вышеизложенного установлено, что товар:

**Измеритель параметров изоляции «ПАРМА ТЕНЗОР-2»
действительно российского происхождения.**

Происхождение установлено в соответствии с Правилами определения страны происхождения товаров, утвержденными Соглашением о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20 ноября 2009 года.

Критерии происхождения: «Д9030» - товар подвергнут достаточной обработке/переработке в Российской Федерации [Измеритель параметров изоляции «ПАРМА ТЕНЗОР-2»].



Эксперт

(подпись)

/ Цыганков А. А. /

Экспертное заключение на 19-и листах зарегистрировано в ЛОТПП 25.06.2026
Экспертное заключение без печати недействительно.